

**TRAUTMAN™**

## MACHINE À FRAISER LES FÛTS À VITESSE VARIABLE



Machine  
présentée avec  
assistance  
au levage  
(option)

- Réglage précis de la vitesse de rotation pour le meilleur résultat possible indépendamment du plastique utilisé.
- Vitesse réglable de 1380 à 3450 tours/minute.
- Moteur et contrôleur électronique haute performance Baldor® de 3/4 HP.
- Moteur sans balais\*\* (brushless motor) pour une faible maintenance.
- Protection thermique du moteur pour éviter tout dommage dû à une surchauffe.
- Roulements scellés pré-lubrifiés d'usine pour une utilisation intensive sans entretien.
- Eclairage de travail de 40 W.
- Hauteur et angle de moteur réglables sur colonne verticale (encombrement machine constant) pour toujours s'adapter parfaitement à l'utilisateur et aux utilisations.
- Frein électromagnétique pré-réglé d'usine pour limiter les risques d'accident du travail.
- Piètement large pour une stabilité parfaite de la machine.

### RÉFÉRENCES

**C 703 100 073** : Machine à Fraiser les fûts Trautman™ sur pied avec variateur en 1/2"

**C 703 100 074** : Machine à Fraiser les fûts Trautman™ sur pied avec variateur en 5/8

*Options disponibles :*

**C 703 100 055** : Support pour Outils (fourni sans outils)

**C 703 100 054** : Collecteur de Poussières

**C 703 100 052** : Souffleur Air Comprimé

**C 703 100 141** : Assistance hydraulique au levage du moteur



**\*\*Moteur sans balais** : Ce type de moteur électrique élimine tous les inconvénients du moteur à courant continu classique ; problèmes de commutation au niveau du collecteur, défretage, inertie, refroidissement (les pertes joules étant situées au stator elles sont plus faciles à évacuer), puissance massique nettement plus grande, géométrie, durée de vie ; en particulier l'indice de protection (IP) peut être augmentée par rapport aux machines à courant continu du fait de l'absence de balais.

À performances égales, son rendement est toujours meilleur, ceci étant dû en partie à l'absence de pertes mécaniques et électriques liées aux balais (surtout lors de faibles charges). Mais aussi la plupart du temps à son inertie notablement réduite par rapport à une machine équivalente à courant continu, ce paramètre étant prépondérant dans de nombreuses applications, en particulier dans les phases d'accélération.